



- Допускаемые отклонения по размерам и весу, и припуски на механическую обработку по II классу по ГОСТ 26645-85.
- Неуказанные радиусы R принять 3 мм.
- При визуальном осмотре допускается одиночные раковины размером по наибольшему измерению не более 5 мм на каждые 10 дм², но не более 10 раковин на всю поверхность.
- Трещины по поверхности не допускаются.

168АНПЗ/07/2024-02-01 В0				Решетка камеры радиации верхняя		
Изм./Лист	№ док-м.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Могильный	Св.	06.25	Т	653	1:10
Проб.	Сватеев	Св.	06.25	Лист	Листов	1
Нач. отд.	Могильный	Св.	06.25	35Х23Н7СЛ ГОСТ 977-88		
Н.контр.	Кириевский	Св.	06.25	000 "РКП"		
ГИП	Соколова	Св.	06.25			

В ПРИСУТСТВИИ РАБОТ
000 "АФИПСКИЙ НПЗ"
03.09.2025
Нач. управления ПРИПР
ТУРБИНА А. Н.